

04.2.2005

日本特許庁
JAPAN PATENT OFFICE

REC'D	24 FEB 2005
WIPO	PCT

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されて
いる事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed
with this Office.

出願年月日 2004年 2月 5日
Date of Application:

出願番号 特願 2004-028733
Application Number:
[ST. 10/C]: [JP 2004-028733]

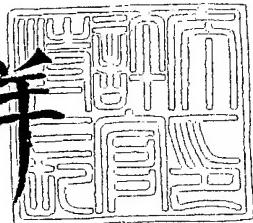
出願人 昭和電工株式会社
Applicant(s):

PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

2004年11月26日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

小川洋



【書類名】 特許願
【整理番号】 1043035
【提出日】 平成16年 2月 5日
【あて先】 特許庁長官 今井 康夫 殿
【国際特許分類】 C07C 29/10
【発明者】
【住所又は居所】 大分県大分市大字中の洲 2番地 昭和电工株式会社 大分生産・
【氏名】 技術統括部内
【氏名】 稲野 伸幸
【発明者】
【住所又は居所】 大分県大分市大字中の洲 2番地 昭和电工株式会社 大分生産・
【氏名】 技術統括部内
【氏名】 門脇 靖
【発明者】
【住所又は居所】 大分県大分市大字中の洲 2番地 昭和电工株式会社 大分生産・
【氏名】 技術統括部内
【氏名】 酒井 正明
【発明者】
【住所又は居所】 大分県大分市大字中の洲 2番地 昭和电工株式会社 大分生産・
【氏名】 技術統括部内
【氏名】 戸次 幸治
【特許出願人】
【識別番号】 000002004
【氏名又は名称】 昭和电工株式会社
【代理人】
【識別番号】 100099759
【弁理士】
【氏名又は名称】 青木 篤
【電話番号】 03-5470-1900
【選任した代理人】
【識別番号】 100077517
【弁理士】
【氏名又は名称】 石田 敬
【選任した代理人】
【識別番号】 100087413
【弁理士】
【氏名又は名称】 古賀 哲次
【選任した代理人】
【識別番号】 100089901
【弁理士】
【氏名又は名称】 吉井 一男
【選任した代理人】
【識別番号】 100082898
【弁理士】
【氏名又は名称】 西山 雅也
【手数料の表示】
【予納台帳番号】 209382
【納付金額】 21,000円
【提出物件の目録】
【物件名】 特許請求の範囲 1

【物件名】 明細書 1
【物件名】 要約書 1
【包括委任状番号】 0200971

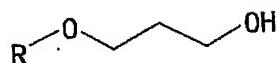
【書類名】特許請求の範囲

【請求項1】

少なくとも一種以上の酸触媒の存在下、200℃未満の温度条件において、一般式(1)で表されるエーテルアルコール化合物を加水分解させることを特徴とする1,3-プロパンジオールの製造方法。

一般式(1)

【化1】



(式中、Rは炭素数1～10のアルキル基、シクロアルキル基、又はアリール基を表す。ただしRは水酸基を有していないものとする。)

【請求項2】

酸触媒が、鉱酸であることを特徴とする請求項1に記載の1,3-プロパンジオールの製造方法。

【請求項3】

酸触媒が、無機固体酸であることを特徴とする請求項1に記載の1,3-プロパンジオールの製造方法。

【請求項4】

酸触媒が、スルホン酸基を含有する化合物であることを特徴とする請求項1に記載の1,3-プロパンジオールの製造方法。

【請求項5】

スルホン酸基を含有する化合物が、メタンスルホン酸、トリフルオロメタンスルホン酸、p-トルエンスルホン酸、ドデシルベンゼンスルホン酸及びスルホン酸型イオン交換樹脂からなる群から選ばれる少なくとも一種以上であることを特徴とする請求項4に記載の1,3-プロパンジオールの製造方法。

【請求項6】

酸触媒が、反応系内で溶解し、均一系状態で反応が起こることを特徴とする請求項1から請求項5のいずれかに記載の1,3-プロパンジオールの製造方法。

【請求項7】

酸触媒が反応系内で不溶であり、不均一系状態で反応が起こることを特徴とする請求項1から請求項5のいずれかに記載の1,3-プロパンジオールの製造方法。

【請求項8】

ヨウ化ナトリウム、ヨウ化カリウム、ヨウ化水素酸、ヨウ化テトラアルキルアンモニウム類から選ばれる少なくとも一種以上の化合物を反応助剤として使用することを特徴とする請求項1から請求項7のいずれかに記載の1,3-プロパンジオールの製造方法。

【請求項9】

一般式(1)で表されるエーテルアルコール化合物の置換基Rが、炭素数7以下の炭化水素であることを特徴とする請求項1から請求項8のいずれかに記載の1,3-プロパンジオールの製造方法。

【請求項10】

一般式(1)で表されるエーテルアルコール化合物が、3-メトキシ-1-プロパノール、3-エトキシ-1-プロパノール、3-プロポキシ-1-プロパノール、3-アリロキシ-1-プロパノール及び3-ベンジルオキシ-1-プロパノールからなる群より選ばれる少なくとも一種以上であることを特徴とする請求項1から請求項8のいずれかに記載の1,3-プロパンジオールの製造方法。

【請求項11】

一般式(1)で表されるエーテルアルコール化合物が、アリルアルコールとアルコール化合物との反応で製造されることを特徴とする請求項1から請求項10のいずれかに記載の1, 3-プロパンジオールの製造方法。

【請求項12】

加水分解反応をエーテルアルコール化合物の5倍質量以下の水の存在下に実施することを特徴とする請求項1から請求項11のいずれかに記載の1, 3-プロパンジオールの製造方法。

【請求項13】

3-アルコキシ-1-プロパノールの転化率が50%以上であることを特徴とする請求項1から請求項12のいずれかに記載の1, 3-プロパンジオールの製造方法。

【請求項14】

1, 3-プロパンジオールの選択率が60%以上であることを特徴とする請求項1から請求項13のいずれかに記載の1, 3-プロパンジオールの製造方法。

【請求項15】

請求項1から請求項14のいずれかに記載の製造方法で製造されることを特徴とする1, 3-プロパンジオール。

【書類名】明細書

【発明の名称】1, 3-プロパンジオールの製造方法及び該製造方法で得られる1, 3-プロパンジオール

【技術分野】

【0001】

本発明は、1, 3-プロパンジオールの製造方法及び該製造方法で得られる1, 3-プロパンジオールに関する。更に詳しくはエーテルアルコール化合物を加水分解させることを特徴とする1, 3-プロパンジオールの製造方法及び該製造方法で得られる1, 3-プロパンジオールに関する。

【背景技術】

【0002】

1, 3-プロパンジオールは、合成樹脂原料、特にポリエステル繊維の原料として潜在的需要が高い化合物として、化学的製造法、生物学的製造法等による安価な製造方法の開発が進められている。

【0003】

従来、1, 3-プロパンジオールの化学的製造法については、アクリレインの水和反応による3-ヒドロキシプロピオンアルデヒド（以下、「3-HPA」と略す。）の合成とそれに続く水素添加反応による1, 3-プロパンジオールの製造方法（特開平10-212253号公報）、エチレンオキシドのヒドロホルミル化反応による3-HPA合成とそれに続く水素添加反応による1, 3-プロパンジオールの製造方法（特表平11-515021号公報）などが知られている。

【0004】

これら従来の製造方法は、いずれの場合も最終的に3-HPAを水素添加することにより1, 3-プロパンジオールを製造する方法をとることから、未反応3-HPAが1, 3-プロパンジオール中に残り易いという欠点がある。そして3-HPA等のカルボニル化合物を含有する1, 3-プロパンジオールを用いてポリエステル合成を実施した場合、これが臭気や着色の原因となる問題が指摘されている。

【0005】

従って、製品である1, 3-プロパンジオールには、極力3-HPA等のカルボニル化合物を含ないことが望ましい。しかしながら、これらのカルボニル化合物は蒸留等の一般的な精製方法により除去することが難しいことが、例えば特開平6-40973号公報、特表平11-509828号公報等に開示されている。

【0006】

そこで3-HPAをはじめとするカルボニル化合物含有量の低い1, 3-プロパンジオールを得るために、特開平6-40973号公報では、3-HPAの水素添加反応を2段階で実施する方法が、また、特表平11-509828号公報では、カルボニル化合物をアルカリとの反応により除去する方法が開示されている。しかしながらいずれの方法も、3-HPAの転化率を100%にすることは困難であり、残存したカルボニル化合物の除去が必要であり、これがプロセス上の負荷を大きくし、製造コストを増大させる原因となっている。

【0007】

これらの課題を解決するために、3-HPAを原料としない1, 3-プロパンジオールの化学的製造方法が検討されている。その方法としてはエーテルアルコール化合物、即ち3-アルコキシー-1-プロパノールを加水分解する方法が考えられる。

【0008】

3-アルコキシー-1-プロパノールのようなエーテルアルコール化合物の加水分解によりジオール化合物を得る反応としては、例えば、特開平6-157378号公報に4-オキサ-1, 7-ヘプタンジオールをイオン交換樹脂やゼオライトを触媒として加水分解し、1, 3-プロパンジオールを得る方法が開示されている。

【0009】

しかし、当該公報では、加水分解に用いられる基質が限定されており、4-オキサー1,7-ヘプタンジオールだけしか例示がなく、一般的なエーテルアルコール化合物にも適用できるかどうかは開示されていなかった。また、この加水分解反応を効率的に進行させるには200℃以上の高温が必要であり、工業的に利用するにはエネルギーコストが高くなってしまうという欠点があった。

【0010】

同様に、特開平11-209318号公報にエーテル化合物を酸触媒の存在下に加水分解し、アルコールを得る方法が開示されている。

【0011】

しかし、当該公報に記載の方法では反応の実施により、高いエーテル化合物の転化率が得られるものの、アルコール以外の副生物が多量に生成してしまうという問題があり、アルコール化合物の選択率が低いために、工業的に用いることは困難であった。また、この製造方法も前述の方法と同じく、反応を効率的に進行させるには200℃以上の高温が必要であり、工業的にはコスト面で不利があった。

【0012】

更に、欧州特許第1201633号公報にもエーテル化合物を酸触媒の存在下に加水分解し、アルコールを得る方法が開示されている。

【0013】

しかし、当該公報に記載の方法も、良好な反応成績を出すためには250℃以上の反応温度が必要となるため、工業的な実施には膨大なエネルギーコストがかからってしまうという欠点があった。また、加水分解に用いられる基質が限定されており、4-オキサー1,7-ヘプタンジオールだけしか例示がなく、一般的なエーテルアルコール化合物にも適用できるかどうかは開示されていなかった。

【0014】

以上のように、これまでエーテルアルコール化合物である3-アルコキシ-1-プロパノールの加水分解反応で、目的とする1,3-プロパンジオールを低エネルギーで効率良く製造する方法は知られていなかった。

【0015】

- 【特許文献1】特開平10-212253号公報
- 【特許文献2】特表平11-515021号公報
- 【特許文献3】特開平6-40973号公報
- 【特許文献4】特表平11-509828号公報
- 【特許文献5】特開平6-157378号公報
- 【特許文献6】特開平11-209318号公報
- 【特許文献7】欧州特許第1201633号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0016】

本発明の目的は、上述した従来技術における欠点を解消することができる1,3-プロパンジオールの製造方法を提供することにある。

【0017】

本発明の他の目的は、従来知られていなかった3-アルコキシ-1-プロパノールの加水分解による1,3-プロパンジオールの効率的な製造方法、および該製造方法で得られる1,3-プロパンジオールを提供することにある。

【課題を解決するための手段】

【0018】

本発明者らは鋭意研究の結果、特定の構造を有するエーテルアルコール化合物から1,3-プロパンジオールを製造する際に、200℃未満の穏和な温度条件下で酸触媒を用いて反応を実施することにより、1,3-プロパンジオールを効率的に製造することが可能であることを見い出し本発明に至った。

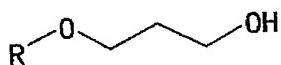
【0019】

すなわち、本発明（I）は、少なくとも一種以上の酸触媒の存在下、200℃未満の温度条件において、一般式（1）で表されるエーテルアルコール化合物を加水分解させることを特徴とする1, 3-プロパンジオールの製造方法である。

一般式（1）

【0020】

【化1】



【0021】

本発明（II）は、本発明（I）の製造方法で製造される1, 3-プロパンジオールである。

【0022】

更に、本発明は例えば次の事項を含む。

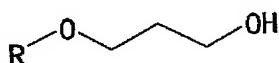
【0023】

[1] 少なくとも一種以上の酸触媒の存在下、200℃未満の温度条件において、一般式（1）で表されるエーテルアルコール化合物を加水分解させることを特徴とする1, 3-プロパンジオールの製造方法。

一般式（1）

【0024】

【化2】



【0025】

(式中、Rは炭素数1～10のアルキル基、シクロアルキル基、又はアリール基を表す。ただしRは水酸基を有していないものとする。)

[2] 酸触媒が、鉱酸であることを特徴とする[1]に記載の1, 3-プロパンジオールの製造方法。

【0026】

[3] 酸触媒が、無機固体酸であることを特徴とする[1]に記載の1, 3-プロパンジオールの製造方法。

【0027】

[4] 酸触媒が、スルホン酸基を含有する化合物であることを特徴とする[1]に記載の1, 3-プロパンジオールの製造方法。

【0028】

[5] スルホン酸基を含有する化合物が、メタンスルホン酸、トリフルオロメタンスルホン酸、p-トルエンスルホン酸、ドデシルベンゼンスルホン酸及びスルホン酸型イオン交換樹脂からなる群から選ばれる少なくとも一種以上であることを特徴とする[4]に記載の1, 3-プロパンジオールの製造方法。

【0029】

[6] 酸触媒が、反応系内で溶解し、均一系状態で反応が起こることを特徴とする [1] から [5] のいずれかに記載の 1, 3-プロパンジオールの製造方法。

【0030】

[7] 酸触媒が反応系内で不溶であり、不均一系状態で反応が起こることを特徴とする [1] から [5] のいずれかに記載の 1, 3-プロパンジオールの製造方法。

【0031】

[8] ヨウ化ナトリウム、ヨウ化カリウム、ヨウ化水素酸、ヨウ化テトラアルキルアンモニウム類から選ばれる少なくとも一種以上の化合物を反応助剤として使用することを特徴とする [1] から [7] のいずれかに記載の 1, 3-プロパンジオールの製造方法。

【0032】

[9] 一般式 (1) で表されるエーテルアルコール化合物の置換基 R が、炭素数 7 以下の炭化水素であることを特徴とする [1] から [8] のいずれかに記載の 1, 3-プロパンジオールの製造方法。

【0033】

[10] 一般式 (1) で表されるエーテルアルコール化合物が、3-メトキシ-1-プロパノール、3-エトキシ-1-プロパノール、3-プロポキシ-1-プロパノール、3-アリロキシ-1-プロパノール及び3-ベンジルオキシ-1-プロパノールからなる群より選ばれる少なくとも一種以上であることを特徴とする [1] から [8] のいずれかに記載の 1, 3-プロパンジオールの製造方法。

【0034】

[11] 一般式 (1) で表されるエーテルアルコール化合物が、アリルアルコールとアルコール化合物との反応で製造されることを特徴とする [1] から [10] のいずれかに記載の 1, 3-プロパンジオールの製造方法。

【0035】

[12] 加水分解反応をエーテルアルコール化合物の 5 倍質量以下の水の存在下に実施することを特徴とする [1] から [11] のいずれかに記載の 1, 3-プロパンジオールの製造方法。

【0036】

[13] 3-アルコキシ-1-プロパノールの転化率が 50 % 以上であることを特徴とする [1] から [12] のいずれかに記載の 1, 3-プロパンジオールの製造方法。

【0037】

[14] 1, 3-プロパンジオールの選択率が 60 % 以上であることを特徴とする [1] から [13] のいずれかに記載の 1, 3-プロパンジオールの製造方法。

【0038】

[15] [1] から [14] のいずれかに記載の製造方法で製造されることを特徴とする 1, 3-プロパンジオール。

【発明の効果】

【0039】

本発明の 1, 3-プロパンジオールの製造方法によれば、カルボニル不純物の含有量が極めて少ない 1, 3-プロパンジオールを高効率で製造することができる。

【0040】

また、本発明の 1, 3-プロパンジオールの製造方法で得られる 1, 3-プロパンジオールは、従来の方法により得られる 1, 3-プロパンジオールに比べて高純度であり、これら 1, 3-プロパンジオールをポリエステル等の樹脂原料として用いることで臭気や着色の低減された樹脂が安価に製造可能になることは明かである。

【発明を実施するための最良の形態】

【0041】

以下、必要に応じて図面を参照しつつ本発明を更に具体的に説明する。以下の記載において量比を表す「部」および「%」は、特に断らない限り質量基準とする。

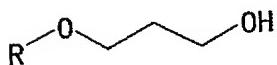
(本発明 (I))

まず、本発明（I）について説明する。本発明（I）は、少なくとも一種以上の酸触媒の存在下、200℃未満の温度条件において、一般式（1）で表されるエーテルアルコール化合物を加水分解させることを特徴とする1, 3-プロパンジオールの製造方法である。

一般式（1）

【0042】

【化3】



【0043】

（式中、Rは炭素数1～10のアルキル基、シクロアルキル基、又はアリール基を表す。ただしRは水酸基を有していないものとする。）

（触媒）

本発明（I）の製造方法に用いられる触媒は、酸触媒である。更に、加水分解反応を阻害しない限り、ブレンステッド酸でもルイス酸でもかまわない。

【0044】

本発明（I）の製造方法に用いられる触媒としては、鉱酸、無機固体酸、スルホン酸基含有化合物が好ましい。

【0045】

鉱酸としては、塩酸、硝酸、硫酸、リン酸、ホウ酸等を触媒として使用することができる。

【0046】

好ましくは硝酸、硫酸、リン酸であり、より好ましくは硫酸、リン酸である。

【0047】

無機固体酸としては、ゼオライト類、ナフィオン、活性白土、モンモリロナイト等を触媒として使用することができる。

【0048】

好ましくはゼオライト類、ナフィオンであり、より好ましくはゼオライト類である。

【0049】

スルホン酸基含有化合物としては、メタンスルホン酸、エタンスルホン酸、プロパンスルホン酸、ブタンスルホン酸、トリフルオロメタンスルホン酸、ベンゼンスルホン酸、p-トルエンスルホン酸、2, 4, 6-トリメチルベンゼンスルホン酸、ヘキシリルベンゼンスルホン酸、オクチルベンゼンスルホン酸、デシルベンゼンスルホン酸、ドデシルベンゼンスルホン酸、1-ナフタレンスルホン酸、スルホン酸型のイオン交換樹脂等を触媒として使用することができる。

【0050】

好ましくはメタンスルホン酸、トリフルオロメタンスルホン酸、p-トルエンスルホン酸、ドデシルベンゼンスルホン酸であり、より好ましくはp-トルエンスルホン酸、ドデシルベンゼンスルホン酸である。

（触媒の形態）

本発明（I）の製造方法に使用する触媒の形態には、特に制限はなく均一系、不均一系のいずれの形態をとることも可能である。好ましい形態としては、反応後の触媒分離操作の点などから不均一系触媒であるが、均一系触媒であっても特に差し支えない。

【0051】

均一系触媒としては、反応時に溶解するものであればどのようなものでも使用可能である。

る。

【0052】

これらの均一系触媒は、予め基質のエーテルアルコール化合物や水に溶解させた形で反応に使用してもよいし、仕込み時に基質と同時に仕込んで反応させることも可能である。

【0053】

一方、不均一系触媒としては、反応時に溶解しないものであればどのような形態のものでも使用可能である。例えば、酸成分が担体に担持された、いわゆる担持型触媒を用いることも可能である。

(担持型触媒)

本発明(I)の製造方法に使用する触媒が担体に担持された担持型触媒である場合、用いることができる担体は酸成分と反応しないものであれば他に制限はなく、従来公知の担体を使用することができる。具体的には、活性炭、シリカ、アルミナ、シリカアルミナ、ゼオライト、チタニア、ジルコニア、マグネシア、ケイソウ土等を挙げることができる。反応への影響、触媒調製時の表面積、或いは担体の強度等の工業的実用性の点からシリカ、アルミナ、ゼオライトが好適である。

【0054】

本発明(I)の製造方法に使用する触媒に用いる担体の表面積は $50\text{ m}^2/\text{g} \sim 400\text{ m}^2/\text{g}$ の範囲であることが好ましい。より好ましくは $100\text{ m}^2/\text{g} \sim 200\text{ m}^2/\text{g}$ の範囲であり、更に好ましくは $200\text{ m}^2/\text{g} \sim 1000\text{ m}^2/\text{g}$ の範囲である。

【0055】

触媒の活性種である酸成分を担体に担持する場合の酸成分と担体の量は、酸成分が担体の全質量に対して0.01質量%～100質量%となる範囲が好ましい。酸成分が0.01質量%よりも少量である場合には、触媒活性点の濃度が低いために実用するのに充分な効果が発揮できなくなる恐れがあり好ましくない。また、100質量%を越えると、担体の触媒活性が得られない恐れがあり好ましくない。

【0056】

より好ましくは0.05質量%～50質量%となる範囲であり、更に好ましくは0.1質量%～30質量%の範囲である。

【0057】

本発明(I)の製造方法に使用する触媒が担体に担持された担持型触媒である場合、具体的には末端スルホン酸型表面水酸基修飾シリカ、末端スルホン酸型表面水酸基修飾アルミナ、末端リン酸型表面水酸基修飾シリカ、末端リン酸型表面水酸基修飾アルミナ等を使用することができる。これらは各々単独で用いても、二種以上組み合わせて用いても良い。

【0058】

本発明(I)の製造方法に使用する触媒が不均一系触媒である場合、最も好ましいのは無機固体酸触媒である。

(触媒の性状等)

これら触媒の性状や大きさには特に制限がない。触媒の性状としては、具体的に例を挙げると、粉末、固形粉碎物、フレーク、球状成形品、柱状成形品、円筒状成形品等が挙げられる。また、触媒の大きさとしては、平均粒径で懸濁床又は流動床の場合 $1\text{ }\mu\text{m} \sim 100\text{ }\mu\text{m}$ 、固定床の場合では $1\text{ mm} \sim 20\text{ mm}$ 程度の粒径のものが使用できる。

【0059】

懸濁床又は流動床の場合、触媒の平均粒径がこれより小さいと触媒分離に困難をきたし、また、粒径が大きい場合は触媒沈降により反応が効率的にできない恐れがある。固定床の場合は、平均粒径が小さいと触媒層の詰まりや差圧の増加の恐れがあり、逆に粒径が大きいと反応器の単位容積あたりに有する触媒表面積が少なくなり、反応効率低下の原因となるために好ましくない。

【0060】

本発明(I)の製造方法に使用する触媒が不均一系触媒である場合、その性状や粒径は

、反応形態に適したものを選択して用いることができる。

【0061】

本発明（I）の製造方法に用いる触媒は、従来公知であるいかなる触媒調製法で製造してもよい。

(好適な触媒の製造方法)

中でも本発明（I）の製造方法に使用する触媒が担体に担持された担持型触媒である場合では、触媒からの活性種離脱防止の点からは、以下の工程を含む製造方法で触媒を製造することが好ましい。

【0062】

すなわち、工程（A）と工程（B）を含むことを特徴とする製造方法により製造することが好ましい。

工程（A）：その構造中にチオール基とトリメトキシシリル基の両方を有する化合物と担体とを有機溶媒中に加え、加熱することで、担体表面のシラノール基とトリメトキシシリル基を反応させる工程

工程（B）：工程（A）で得られる固体を洗浄後、有機溶媒中で酸化処理してチオール基をスルホン酸基に変換し、更に洗浄、乾燥を行い1，3-プロパンジオール製造用触媒を得る工程

もちろん、これらの製造方法に限定されるわけではなく、従来公知の製造方法で製造することができる。

(エーテルアルコール化合物)

本発明（I）の製造方法における一般式（1）で表されるエーテルアルコール化合物は、その構造中に1つの水酸基と1つのエーテル構造を有している化合物である。

【0063】

具体的には例えば、3-メトキシ-1-プロパノール、3-エトキシ-1-プロパノール、3-n-プロポキシ-1-プロパノール、3-イソプロポキシ-1-プロパノール、3-アリロキシ-1-プロパノール、3-n-ブトキシ-1-プロパノール、3-t-ブトキシ-1-プロパノール、3-ペンチルオキシ-1-プロパノール、3-ヘキシルオキシ-1-プロパノール、3-フェノキシ-1-プロパノール、3-ベンジルオキシ-1-プロパノール等が挙げられるが、本発明はこれらに限定されるものではない。

【0064】

この中でも、加水分解反応の進行の容易さから、3-メトキシ-1-プロパノール、3-アリロキシ-1-プロパノール、3-ベンジルオキシ-1-プロパノールが特に好ましい。

(加水分解反応)

本発明（I）でのエーテルアルコール化合物の加水分解反応は、触媒の存在下、該エーテルアルコール化合物と水を接触させることで行うことができる。その反応形態としては、従来公知の加水分解反応に使用される連続、回分反応のいかなる反応形態もとることが可能である。また、使用する触媒は、均一系、不均一系の何れの触媒も使用可能であるが、触媒の形態は特に制限がなく、反応形態に応じて適当なものを選択することが可能である。

【0065】

反応形態としては、具体的には、均一系触媒では、単純攪拌槽、気泡塔型反応槽、管型反応槽などの反応形態、不均一系触媒では、懸濁床単純攪拌槽、流動床気泡塔型反応槽、流動床管型反応槽、固定床液相流通式管型反応槽、固定床トリクルベッド式管型反応槽等を例示することができるが、本発明はこれらに限定されない。

(使用量)

本発明（I）の1，3-プロパンジオールの製造方法でのエーテルアルコール化合物の加水分解反応における触媒の使用量は、これら反応形態によって異なるため特に制限はない。例えば回分反応について例を挙げると、均一系触媒では、エーテルアルコール化合物と水の混合液に対して通常0.01質量%～100質量%、好ましくは0.1質量%～5

0質量%、より好ましくは1質量%～30質量%の範囲で、不均一系触媒では、エーテルアルコール化合物と水の混合液に対して通常0.01質量%～200質量%、好ましくは0.1質量%～150質量%、より好ましくは1質量%～100%の範囲で使用することができる。

【0066】

触媒量が少ないと実用的に充分な反応速度が得られない恐れがあり、また、触媒量が多い場合は副反応の増大による反応収率の低下や触媒コスト増大の恐れがあるために好ましくない。

(水の存在)

本発明(I)の製造方法におけるエーテルアルコール化合物と水の使用量は特に制限はない。一般にはエーテルアルコール化合物質量(A)に対する水の質量(B)の比(B/A)が0.1～50となるような範囲で使用できる。エーテルアルコール化合物質量に対する水の質量の比が0.1未満では加水分解反応が起こりにくくなり、目的とする1,3-ブロパンジオールが生成しにくくなることから好ましくない。また、エーテルアルコール化合物質量に対する水の質量の比が50を越えると、目的生成物の分離の際に大量の水の除去が必要となり、工業的観点からはコスト増となるため好ましくない。好ましくは0.5～30の範囲であり、より好ましくは1～20の範囲である。1,3-ブロパンジオール製造コスト低減の点からは、エーテルアルコール化合物質量に対する水の質量の比は5以下(更には3以下)であることが好ましい。

(反応条件)

本発明(I)の1,3-ブロパンジオールの製造方法でのエーテルアルコール化合物の加水分解反応における反応圧力は、反応温度、およびエーテルアルコール化合物と水の混合比によって異なるため特に制限はない。常圧あるいは加圧下の何れにおいても反応を実施することは可能である。エーテルアルコール化合物もしくは水のいずれかまたは両方の沸点を越える温度で反応を実施する場合、反応圧力はそれらのいずれかまたは両方の蒸気圧により決まるが、基質の蒸気圧分以外に不活性ガスを使用して更に加圧して反応を行うこともできる。同様にエーテルアルコール化合物と水のどちらも蒸気圧が発生しない温度で反応を実施する場合においても、不活性ガスを使用して加圧して反応を行うことができる。反応をより効率的に進めるためには常圧下よりも加圧下で実施することが好ましい。

【0067】

本発明(I)の1,3-ブロパンジオールの製造方法でのエーテルアルコール化合物と水との反応は、触媒の反応効率を落とさない範囲において、いかなる温度でも実施可能であるが、通常は50℃～200℃未満、好ましくは80℃～190℃、より好ましくは100℃～180℃の間で行われる。50℃未満ではエーテルアルコール化合物と水の反応が実用的な反応速度を得られない恐れがあり好ましくない。また、200℃以上の高温では、加水分解反応により1,3-ブロパンジオールと共に生成するアルコール化合物の異性化反応等が起こりやすくなり、望ましくない副生成物を与えるだけでなく、その副生成物が更に1,3-ブロパンジオール等と反応を起こし、2次的な副生物を生じさせ1,3-ブロパンジオールの選択率を低下させるため好ましくない。

(反応促進剤)

本発明(I)の1,3-ブロパンジオールの製造方法でのエーテルアルコール化合物と水の反応は、触媒以外にを加えることで反応速度を著しく向上させることができる。反応促進剤には特に制限はないが、一般にはヨウ化物、臭化物が好ましい。好ましい反応促進剤としては例えば、ヨウ化ナトリウム、ヨウ化カリウム、テトラエチルアンモニウムヨウ化物、テトラブチルアンモニウムヨウ化物、ヨウ化水素、臭化ナトリウム、臭化カリウム等を挙げることができる。また、その使用量は、エーテルアルコール化合物と水の混合液に対して通常0.01質量%～100質量%、好ましくは0.1質量%～50質量%、より好ましくは1質量%～30質量%の範囲である。

【0068】

使用量が少ないと実用的に充分な促進効果が得られない恐れがあり、また、使用量が多い

い場合は反応装置の腐食や使用後の除去コスト増大の恐れがあるために好ましくない。

(エーテルアルコール化合物の製造方法)

本発明(I)の製造方法で使用されるエーテルアルコール化合物は、いかなる方法によつて調製されたものであつてもよい。

【0069】

エーテルアルコール化合物の中でも、特に3-アルコキシ-1-プロパノールを調製する方法としては、具体的に例を挙げると、アクロレインにアルコール化合物を付加させた後、水素化する調製法、ハロゲン化アルキルと1, 3-プロパンジオールを金属ナトリウムまたは水酸化ナトリウム存在下に反応させる調製法、3-ハロゲノ-1-プロパノールとアルコール化合物を金属ナトリウムまたは水酸化ナトリウム存在下に反応させる調製法とアルコール化合物を金属ナトリウムとアルコール化合物を反応させる調製法等が挙げ、特定の触媒存在下にアリルアルコールとアルコール化合物を反応させる調製法等が挙げられるが、もちろんこれらに限定されるものではない。

【0070】

本発明(I)の製造方法におけるエーテルアルコール化合物は、この前記の調製法の中でも、反応触媒の被毒物質となり得る塩素化合物や副生物の生成を招くカルボニル化合物のような工業的に望ましくない不純物が混入しない点から、特定の触媒存在下にアリルアルコールとアルコール化合物を反応させる調製法によって得られる3-アルコキシ-1-プロパノールであることが好ましい。

【0071】

以上述べた本発明(I)の1, 3-プロパンジオールの製造方法では、例えば3-メトキシ-1-プロパノールの加水分解で1, 3-プロパンジオールを製造する場合、好ましい条件下では3-メトキシ-1-プロパノールの転化率が50%以上、より好ましい条件下では70%以上となる。その場合の1, 3-プロパンジオールの選択率は好ましい条件下では、好ましくは60%以上、更には70%以上(特に75%以上)を得ることができると。

(本発明(II))

次に本発明(II)について説明する。本発明(II)は、本発明(I)の1, 3-プロパンジオールの製造方法により製造されることを特徴とする1, 3-プロパンジオールである。

【0072】

本発明(I)の1, 3-プロパンジオールの製造方法は、アリルアルコールとアルコール化合物との反応により製造される3-アルコキシ-1-プロパノール類を加水分解する製造方法であることから、生成物の1, 3-プロパンジオールは不純物としてカルボニル化合物を殆ど含有しない。従つて、本発明(II)の1, 3-プロパンジオールは、該1, 3-プロパンジオールを原料としてポリエステル等を製造した場合、カルボニル化合物が原因となる着色や異臭の発生を低く抑えることができる。

(カルボニル化合物の確認)

1, 3-プロパンジオールにカルボニル化合物が含まれるか否かの確認は例えば、以下の方法により行うことが可能である。

【0073】

- 1) ガスクロマトグラフィー、液体クロマトグラフィー、ガスクロマトグラフィー/質量スペクトルによる既知のカルボニル化合物の定量、
- 2) IRスペクトルによる 1600 cm^{-1} - 1800 cm^{-1} 付近のC=O伸縮振動ピークの確認、
- 3) カルボニル化合物と2, 4-ジニトロフェニルヒドラジンとの縮合物の溶液の可視光スペクトルによる定量(ASTM E 411-70)。

【実施例】

【0074】

以下に実施例及び比較例を挙げて本発明を更に詳細に説明するが、本発明はこれらに限定されるものではない。

【0075】

実施例における各反応の分析は、以下の条件によるガスクロマトグラフィー（以下、「GC」と略す。）により実施した。

GC分析条件

GC-17A（島津製作所（株）製）

カラム：TC-F FFAP 0.25 mm φ × 30 m (GL Science社製)

キャリアー：He 1 ml/min、スプリット比1/30

検出器：FID

カラム温度：40°C (10 min) → 10°C/min → 200°C (40 min)

インジェクション温度：200°C

注入量：0.2 μl

実施例1

攪拌子の入った内容積30mlのステンレス製オートクレーブ（耐圧硝子（株）製、テフロン内筒入り）に、硫酸0.10g、脱イオン水6.00g、3-メトキシ-1-プロパノール0.30gを入れ装置を組み立てた。容器を密閉した後、オートクレーブ内を窒素で1.0 MPa（ゲージ圧）まで加圧し0.0 MPa（ゲージ圧）に脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。次いで内容物をマグネチックスターラーで攪拌しながら温度を上げ、190°Cで10時間反応させた。

【0076】

反応後、容器を室温まで冷却、脱圧した後、反応器を開けて上澄みを抜き取り、GCにて分析を行った。

【0077】

GCクロマトグラムから算出した結果を、後述する表1に示す。

【0078】

なお、GCでは、カルボニル化合物である3-メトキシ-1-プロピオニアルデヒド、3-ヒドロキシ-1-プロピオニアルデヒドのピークは検出されなかった（すなわち、これらのカルボニル化合物は、本例におけるGCの検出限界=10 ppm以下であった）。

実施例2

攪拌子の入った内容積30mlのステンレス製オートクレーブ（耐圧硝子（株）製、テフロン内筒入り）に、硫酸0.10g、脱イオン水6.00g、3-メトキシ-1-プロパノール1.20gを入れ装置を組み立てた。容器を密閉した後、オートクレーブ内を窒素で1.0 MPa（ゲージ圧）まで加圧し0.0 MPa（ゲージ圧）に脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。次いで内容物をマグネチックスターラーで攪拌しながら温度を上げ、190°Cで10時間反応させた。

【0079】

反応後、容器を室温まで冷却、脱圧した後、反応器を開けて上澄みを抜き取り、GCにて分析を行った。

【0080】

GCクロマトグラムから算出した結果を、後述する表1に示す。

【0081】

なお、GCでは、カルボニル化合物である3-メトキシ-1-プロピオニアルデヒド、3-ヒドロキシ-1-プロピオニアルデヒドのピークは検出されなかった（すなわち、これらのカルボニル化合物は、本例におけるGCの検出限界=10 ppm以下であった）。

実施例3

攪拌子の入った内容積30mlのステンレス製オートクレーブ（耐圧硝子（株）製、テフロン内筒入り）に、メタンスルホン酸0.30g、脱イオン水6.00g、3-メトキシ-1-プロパノール0.30gを入れ装置を組み立てた。容器を密閉した後、オートクレーブ内を窒素で1.0 MPa（ゲージ圧）まで加圧し0.0 MPa（ゲージ圧）に脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。次いで内容物をマグネチックスターラーで攪拌しながら温度を上げ、190°Cで5時間反応させた。

【0082】

反応後、容器を室温まで冷却、脱圧した後、反応器を開けて上澄みを抜き取り、GCにて分析を行った。

【0083】

GCクロマトグラムから算出した結果を、後述する表1に示す。

【0084】

なお、GCでは、カルボニル化合物である3-メトキシ-1-プロピオンアルデヒド、3-ヒドロキシ-1-プロピオンアルデヒドのピークは検出されなかった（すなわち、これらのカルボニル化合物は、本例におけるGCの検出限界=10 ppm以下であった）。

実施例4

攪拌子の入った内容積30mlのステンレス製オートクレーブ（耐圧硝子（株）製、テフロン内筒入り）に、p-トルエンスルホン酸0.30g、脱イオン水6.00g、3-メトキシ-1-プロパノール0.30gを入れ装置を組み立てた。容器を密閉した後、オートクレーブ内を窒素で1.0MPa（ゲージ圧）まで加圧し0.0MPa（ゲージ圧）に脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。次いで内容物をマグネットическスに脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。次いで内容物をマグネットическスに脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。次いで内容物をマグネットическスに脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。次いで内容物をマグネットическスに脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。次いで内容物をマグネットическスに脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。ターラーで攪拌しながら温度を上げ、180℃で10時間反応させた。

【0085】

反応後、容器を室温まで冷却、脱圧した後、反応器を開けて上澄みを抜き取り、GCにて分析を行った。

【0086】

GCクロマトグラムから算出した結果を、後述する表1に示す。

【0087】

なお、GCでは、カルボニル化合物である3-メトキシ-1-プロピオンアルデヒド、3-ヒドロキシ-1-プロピオンアルデヒドのピークは検出されなかった（すなわち、これらのカルボニル化合物は、本例におけるGCの検出限界=10 ppm以下であった）。

実施例5

攪拌子の入った内容積30mlのステンレス製オートクレーブ（耐圧硝子（株）製、テフロン内筒入り）に、p-トルエンスルホン酸0.30g、脱イオン水6.00g、3-メトキシ-1-プロパノール1.20gを入れ装置を組み立てた。容器を密閉した後、オートクレーブ内を窒素で1.0MPa（ゲージ圧）まで加圧し0.0MPa（ゲージ圧）に脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。次いで内容物をマグネットическスに脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。次いで内容物をマグネットическスに脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。次いで内容物をマグネットическスに脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。ターラーで攪拌しながら温度を上げ、190℃で10時間反応させた。

【0088】

反応後、容器を室温まで冷却、脱圧した後、反応器を開けて上澄みを抜き取り、GCにて分析を行った。

【0089】

GCクロマトグラムから算出した結果を、後述する表1に示す。

【0090】

なお、GCでは、カルボニル化合物である3-メトキシ-1-プロピオンアルデヒド、3-ヒドロキシ-1-プロピオンアルデヒドのピークは検出されなかった（すなわち、これらのカルボニル化合物は、本例におけるGCの検出限界=10 ppm以下であった）。

実施例6

攪拌子の入った内容積30mlのステンレス製オートクレーブ（耐圧硝子（株）製、テフロン内筒入り）に、ドデシルベンゼンスルホン酸0.30g、脱イオン水6.00g、3-メトキシ-1-プロパノール0.60gを入れ装置を組み立てた。容器を密閉した後、オートクレーブ内を窒素で1.0MPa（ゲージ圧）まで加圧し0.0MPa（ゲージ圧）に脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。次いで内容物をマグネットическスに脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。次いで内容物をマグネットическスに脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。ターラーで攪拌しながら温度を上げ、190℃で10時間反応させた。

【0091】

反応後、容器を室温まで冷却、脱圧した後、反応器を開けて上澄みを抜き取り、GCに

て分析を行った。

【0092】

GCクロマトグラムから算出した結果を、後述する表1に示す。

【0093】

なお、GCでは、カルボニル化合物である3-メトキシ-1-プロピオニアルデヒド、3-ヒドロキシ-1-プロピオニアルデヒドのピークは検出されなかった（すなわち、これらのカルボニル化合物は、本例におけるGCの検出限界=10 ppm以下であった）。

実施例7

攪拌子の入った内容積30mlのステンレス製オートクレーブ（耐圧硝子（株）製、テフロン内筒入り）に、ドデシルベンゼンスルホン酸0.30g、脱イオン水6.00g、を入れ装置を組み立てた。容器を密閉した後3-メトキシ-1-プロパノール1.20gを加压し0.0MPa（ゲージ圧）まで加压し0.0MPa（ゲージ圧）に脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。次いで内容物をマグネットックスターで攪拌しながら温度を上げ、190℃で10時間反応させた。

【0094】

反応後、容器を室温まで冷却、脱圧した後、反応器を開けて上澄みを抜き取り、GCにて分析を行った。

【0095】

GCクロマトグラムから算出した結果を、後述する表1に示す。

【0096】

なお、GCでは、カルボニル化合物である3-メトキシ-1-プロピオニアルデヒド、3-ヒドロキシ-1-プロピオニアルデヒドのピークは検出されなかった（すなわち、これらのカルボニル化合物は、本例におけるGCの検出限界=10 ppm以下であった）。

実施例8

攪拌子の入った内容積30mlのステンレス製オートクレーブ（耐圧硝子（株）製、テフロン内筒入り）に、硫酸0.10g、ヨウ化カリウム0.03g、脱イオン水5.00g、3-メトキシ-1-プロパノール1.00gを入れ装置を組み立てた。容器を密閉し、3-メトキシ-1-プロパノール1.00gを加压し0.0MPa（ゲージ圧）まで加压し0.0MPa（ゲージ圧）に脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。次いで内容物をマグネットックスターで攪拌しながら温度を上げ、180℃で6時間反応させた。

【0097】

反応後、容器を室温まで冷却、脱圧した後、反応器を開けて上澄みを抜き取り、GCにて分析を行った。

【0098】

GCクロマトグラムから算出した結果を、後述する表1に示す。

【0099】

なお、GCでは、カルボニル化合物である3-メトキシ-1-プロピオニアルデヒド、3-ヒドロキシ-1-プロピオニアルデヒドのピークは検出されなかった（すなわち、これらのカルボニル化合物は、本例におけるGCの検出限界=10 ppm以下であった）。

実施例9

攪拌子の入った内容積30mlのステンレス製オートクレーブ（耐圧硝子（株）製、テフロン内筒入り）に、硫酸0.10g、テトラブチルアンモニウムヨージド0.40g、脱イオン水5.00g、3-メトキシ-1-プロパノール1.00gを入れ装置を組み立てた。容器を密閉した後、オートクレーブ内を窒素で1.0MPa（ゲージ圧）まで加压し0.0MPa（ゲージ圧）に脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。次いで内容物をマグネットックスターで攪拌しながら温度を上げ、180℃で6時間反応させた。

【0100】

反応後、容器を室温まで冷却、脱圧した後、反応器を開けて上澄みを抜き取り、GCにて分析を行った。

【0101】

GCクロマトグラムから算出した結果を、後述する表1に示す。

【0102】

なお、GCでは、カルボニル化合物である3-メトキシ-1-プロピオニアルデヒド、3-ヒドロキシ-1-プロピオニアルデヒドのピークは検出されなかった（すなわち、これらのカルボニル化合物は、本例におけるGCの検出限界=10 ppm以下であった）。

実施例10

攪拌子の入った内容積30mLのステンレス製オートクレーブ（耐圧硝子（株）製、テフロン内筒入り）に、ヨウ化水素酸1.42g、脱イオン水5.00g、3-メトキシ-1-プロパノール1.00gを入れ装置を組み立てた。容器を密閉した後、オートクレイブ内を窒素で1.0MPa（ゲージ圧）まで加圧し0.0MPa（ゲージ圧）に脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。次いで内容物をマグネットスターラーで攪拌しながら温度を上げ、120℃で5時間反応させた。

【0103】

反応後、容器を室温まで冷却、脱圧した後、反応器を開けて上澄みを抜き取り、GCにて分析を行った。

【0104】

GCクロマトグラムから算出した結果を、後述する表1に示す。

【0105】

なお、GCでは、カルボニル化合物である3-メトキシ-1-プロピオニアルデヒド、3-ヒドロキシ-1-プロピオニアルデヒドのピークは検出されなかった（すなわち、これらのカルボニル化合物は、本例におけるGCの検出限界=10 ppm以下であった）。

実施例11

攪拌子の入った内容積30mLのステンレス製オートクレーブ（耐圧硝子（株）製、テフロン内筒入り）に、硫酸0.10g、臭化カリウム0.13g、脱イオン水5.00g、3-メトキシ-1-プロパノール1.00gを入れ装置を組み立てた。容器を密閉した後、オートクレイブ内を窒素で1.0MPa（ゲージ圧）まで加圧し0.0MPa（ゲージ圧）に脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。次いで内容物をマグネットスターラーで攪拌しながら温度を上げ、180℃で5時間反応させた。

【0106】

反応後、容器を室温まで冷却、脱圧した後、反応器を開けて上澄みを抜き取り、GCにて分析を行った。

【0107】

GCクロマトグラムから算出した結果を、後述する表1に示す。

【0108】

なお、GCでは、カルボニル化合物である3-メトキシ-1-プロピオニアルデヒド、3-ヒドロキシ-1-プロピオニアルデヒドのピークは検出されなかった（すなわち、これらのカルボニル化合物は、本例におけるGCの検出限界=10 ppm以下であった）。

実施例12

攪拌子の入った内容積30mLのステンレス製オートクレーブ（耐圧硝子（株）製、テフロン内筒入り）に、硫酸0.10g、ヨウ化カリウム0.18g、脱イオン水3.00g、3-メトキシ-1-プロパノール1.00gを入れ装置を組み立てた。容器を密閉した後、オートクレイブ内を窒素で1.0MPa（ゲージ圧）まで加圧し0.0MPa（ゲージ圧）に脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。次いで内容物をマグネットスターラーで攪拌しながら温度を上げ、150℃で5時間反応させた。

【0109】

反応後、容器を室温まで冷却、脱圧した後、反応器を開けて上澄みを抜き取り、GCにて分析を行った。

【0110】

GCクロマトグラムから算出した結果を、後述する表1に示す。

【0111】

なお、GCでは、カルボニル化合物である3-メトキシ-1-プロピオンアルデヒド、3-ヒドロキシ-1-プロピオンアルデヒドのピークは検出されなかった（すなわち、これらのカルボニル化合物は、本例におけるGCの検出限界=10 ppm以下であった）。

実施例13

攪拌子の入った内容積30m^lのステンレス製オートクレーブ（耐圧硝子（株）製、テフロン内筒入り）に、硫酸0.06g、脱イオン水3.90g、3-アリロキシ-1-プロパノール1.30gを入れ装置を組み立てた。容器を密閉した後、オートクレイブ内を窒素で1.0MPa（ゲージ圧）まで加圧し0.0MPa（ゲージ圧）に脱圧する操作を窒素で1.0MPa（ゲージ圧）まで加圧し0.0MPa（ゲージ圧）に脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。次いで内容物をマグネットスターラーで攪拌しながら温度を上げ、180℃で3時間反応させた。

【0112】

反応後、容器を室温まで冷却、脱圧した後、反応器を開けて上澄みを抜き取り、GCにて分析を行った。

【0113】

GCクロマトグラムから算出した結果を、後述する表1に示す。

【0114】

なお、GCでは、カルボニル化合物であるアクロレイン、3-アリロキシ-1-プロピオンアルデヒド、3-ヒドロキシ-1-プロピオンアルデヒドのピークは検出されなかつた（すなわち、これらのカルボニル化合物は、本例におけるGCの検出限界=10 ppm以下であった）。

実施例14

攪拌子の入った内容積30m^lのステンレス製オートクレーブ（耐圧硝子（株）製、テフロン内筒入り）に、β型ゼオライト（ゼオリスト社製、Si/AI=75）0.50g、脱イオン水3.90g、3-アリロキシ-1-プロパノール1.30gを入れ装置を組み立てた。容器を密閉した後、オートクレイブ内を窒素で1.0MPa（ゲージ圧）まで加圧し0.0MPa（ゲージ圧）に脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。次いで内容物をマグネットスターラーで攪拌しながら温度を上げ、180℃で3時間反応させた。

【0115】

反応後、容器を室温まで冷却、脱圧した後、反応器を開けて上澄みを抜き取り、GCにて分析を行った。

【0116】

GCクロマトグラムから算出した結果を、後述する表1に示す。

【0117】

なお、GCでは、カルボニル化合物であるアクロレイン、3-アリロキシ-1-プロピオンアルデヒド、3-ヒドロキシ-1-プロピオンアルデヒドのピークは検出されなかつた（すなわち、これらのカルボニル化合物は、本例におけるGCの検出限界=10 ppm以下であった）。

実施例15

攪拌子の入った内容積30m^lのステンレス製オートクレーブ（耐圧硝子（株）製、テフロン内筒入り）に、H-ZSM-5（Si/AI=25）0.50g、脱イオン水3.90g、3-アリロキシ-1-プロパノール1.30gを入れ装置を組み立てた。容器を密閉した後、オートクレイブ内を窒素で1.0MPa（ゲージ圧）まで加圧し0.0MPa（ゲージ圧）に脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。次いで内容物をマグネットスターラーで攪拌しながら温度を上げ、180℃で1時間反応させた。

【0118】

反応後、容器を室温まで冷却、脱圧した後、反応器を開けて上澄みを抜き取り、GCにて分析を行った。

【0119】

GCクロマトグラムから算出した結果を、後述する表1に示す。

【0120】

なお、GCでは、カルボニル化合物であるアクロレイン、3-アリロキシ-1-プロピオンアルデヒド、3-ヒドロキシ-1-プロピオニカルデヒドのピークは検出されなかつた（すなわち、これらのカルボニル化合物は、本例におけるGCの検出限界=10 ppm以下であった）。

比較例1

攪拌子の入った内容積30mlのステンレス製オートクレーブ（耐圧硝子（株）製、テフロン内筒入り）に、硫酸0.10g、脱イオン水5.00g、3-メトキシ-1-プロパノール1.00gを入れ装置を組み立てた。容器を密閉した後、オートクレーブ内を窒素で1.0MPa（ゲージ圧）まで加圧し0.0MPa（ゲージ圧）に脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。次いで内容物をマグネチックスターラーで攪拌しながら温度を上げ、220℃で10時間反応させた。

【0121】

反応後、容器を室温まで冷却、脱圧した後、反応器を開けて上澄みを抜き取り、GCにて分析を行った。

【0122】

GCクロマトグラムから算出した結果を、後述する表1に示す。

【0123】

なお、GCでは、カルボニル化合物であるアクロレイン、3-アリルオキシ-1-プロピオニカルデヒド、3-ヒドロキシ-1-プロピオニカルデヒドのピークは検出されなかつた（すなわち、これらのカルボニル化合物は、本例におけるGCの検出限界=10 ppm以下であった）。が、1,3-ジメトキシプロパンの生成が確認された。

比較例2

攪拌子の入った内容積30mlのステンレス製オートクレーブ（耐圧硝子（株）製、テフロン内筒入り）に、硫酸0.10g、脱イオン水6.50g、3-アリロキシ-1-プロパノール1.30gを入れ装置を組み立てた。容器を密閉した後、オートクレーブ内を窒素で1.0MPa（ゲージ圧）まで加圧し0.0MPa（ゲージ圧）に脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。次いで内容物をマグネチックスターラーで攪拌しながら温度を上げ、200℃で5時間反応させた。

【0124】

反応後、容器を室温まで冷却、脱圧した後、反応器を開けて上澄みを抜き取り、GCにて分析を行った。

【0125】

GCクロマトグラムから算出した結果を、後述する表1に示す。

【0126】

なお、GCでは、カルボニル化合物であるアクロレイン、3-アリロキシ-1-プロピオニカルデヒド、3-ヒドロキシ-1-プロピオニカルデヒドのピークは検出されなかつた（すなわち、これらのカルボニル化合物は、本例におけるGCの検出限界=10 ppm以下であった）。が、ジアリルエーテル、1,3-ジアリロキシプロパンの生成が確認された。

比較例3

攪拌子の入った内容積30mlのステンレス製オートクレーブ（耐圧硝子（株）製、テフロン内筒入り）に、硫酸0.10g、脱イオン水5.00g、4-オキサー-1,7-ヘプタンジオール1.00gを入れ装置を組み立てた。容器を密閉した後、オートクレーブ内を窒素で1.0MPa（ゲージ圧）まで加圧し0.0MPa（ゲージ圧）に脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。次いで内容物をマグネチックスターラーで攪拌しながら温度を上げ、180℃で5時間反応させた。

【0127】

反応後、容器を室温まで冷却、脱圧した後、反応器を開けて上澄みを抜き取り、GCに

て分析を行った。

【0128】

GCクロマトグラムから算出した結果を、後述する表1に示す。

【0129】

なお、GCでは、カルボニル化合物であるアクロレイン、3-アリロキシ-1-プロピオンアルデヒド、3-ヒドロキシ-1-プロピオニカルデヒドのピークは検出されなかつた（すなわち、これらのカルボニル化合物は、本例におけるGCの検出限界=10 ppm以下であった）。

比較例4

攪拌子の入った内容積30mlのステンレス製オートクレーブ（耐圧硝子（株）製、テフロン内筒入り）に、H-ZSM-5（Si/AI=25）0.50g、脱イオン水5.00g、4-オキサー-1,7-ヘプタンジオール1.00gを入れ装置を組み立てた。容器を密閉した後、オートクレーブ内を窒素で1.0MPa（ゲージ圧）まで加圧し0.0MPa（ゲージ圧）に脱圧する操作を5回繰り返し、空気を窒素で置換した。次いで内容物をマグネチックスターラーで攪拌しながら温度を上げ、180℃で5時間反応させた。

【0130】

反応後、容器を室温まで冷却、脱圧した後、反応器を開けて上澄みを抜き取り、GCにて分析を行った。

【0131】

GCクロマトグラムから算出した結果を、後述する表1に示す。

【0132】

なお、GCでは、カルボニル化合物であるアクロレイン、3-アリロキシ-1-プロピオンアルデヒド、3-ヒドロキシ-1-プロピオニカルデヒドのピークは検出されなかつた（すなわち、これらのカルボニル化合物は、本例におけるGCの検出限界=10 ppm以下であった）。

【0133】

【表1】

表1. 酸触媒によるエーテルアルコール化合物の加水分解

実施例	酸触媒	触媒量 (g)	反応助剤	基質	基質量 (g)	H ₂ O/基質 (質量比)	反応温度 (°C)	反応時間 (hr)	転化率 (%)	1,3-ジ-ブチジオール 選択率 (%)
1	H ₂ SO ₄	0.1	—	3-MP ^(e)	0.3	20	190	10	74.5	76.3
2	H ₂ SO ₄	0.1	—	3-MP ^(e)	1.2	5	190	10	68.2	68.6
3	MS ^(a)	0.3	—	3-MP ^(e)	0.3	20	190	5	84.5	67.6
4	PTS ^(b)	0.3	—	3-MP ^(e)	0.3	20	180	10	67.4	70.9
5	PTS ^(b)	0.3	—	3-MP ^(e)	1.2	5	190	10	77.3	62.8
6	DBS ^(c)	0.3	—	3-MP ^(e)	0.6	10	190	10	73.8	76.6
7	DBS ^(c)	0.3	—	3-MP ^(e)	1.2	5	190	10	68.8	68.0
8	H ₂ SO ₄	0.1	KI	3-MP ^(e)	1.0	5	180	6	51.8	76.2
9	H ₂ SO ₄	0.1	TBAI ^(d)	3-MP ^(e)	1.0	5	180	6	71.8	77.0
10	H ₁	1.42	—	3-MP ^(e)	1.0	5	120	5	64.0	78.9
11	H ₂ SO ₄	0.1	KBr	3-MP ^(e)	1.0	5	180	5	74.3	69.1
12	H ₂ SO ₄	0.1	KI	3-MP ^(e)	1.0	3	150	5	55.3	69.8
13	H ₂ SO ₄	0.06	—	3-AP ^(f)	1.3	3	180	3	60.1	74.8
14	β-ヒドロキシ- <i>β</i> -オクト-5-ene	0.5	—	3-AP ^(f)	1.3	3	180	3	62.4	75.1
15	H-ZSM-5	0.5	—	3-AP ^(f)	1.3	3	180	1	49.5	84.3
比較例										
1	H ₂ SO ₄	0.1	—	3-MP ^(e)	1.0	5	220	10	77.5	36.2
2	H ₂ SO ₄	0.1	—	3-AP ^(f)	1.3	5	200	5	82.3	34.7
3	H ₂ SO ₄	0.1	—	4-0-1, 7-HD ^(g)	1.0	5	180	5	24.9	91.8
4	H-ZSM-5	0.5	—	4-0-1, 7-HD ^(g)	1.0	5	180	5	25.5	72.8

(a) MS : メタンスルホン酸

(b) PTS : ポートルエンジンスルホン酸

(c) DBS : ドデシルベンゼンゼンスルホン酸

(d) TBAI : テトラブチルアンモニウムヨージド

(e) 3-MP : 3-メトキシ-1-ブロパノール

(f) 3-AP : 3-アリロキシ-1-ブロパノール

(g) 4-0-1, 7-HD : 4-オキサ-1, 7-ヘプタンジオール

【書類名】要約書

【要約】

【課題】 3-アルコキシ-1-プロパノールの加水分解による1, 3-プロパンジオールの効率的な製造方法を提供する。

【解決手段】 少なくとも一種以上の酸触媒の存在下、200°C未満の温度条件において、一般式(1)で表されるエーテルアルコール化合物を加水分解させる。

【選択図】 なし

特願 2004-028733

出願人履歴情報

識別番号

[000002004]

1. 変更年月日

1990年 8月27日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都港区芝大門1丁目13番9号

氏 名

昭和電工株式会社